



مدة الامتحان: ٣٠ د.س
الاليوم والتاريخ: السبت ٦/٧/٢٠٢٤
رقم الجلوس:

(وثيقة محمية/محلوبة)

رقم المبحث: 312
رقم النموذج: (١)

المبحث: الصناعات الزراعية
الفرع: الزراعي / خطة ٢٠١٩ فما بعد
اسم الطالب:

اختر رمز الإجابة الصحيحة في كل فقرة مما يأتي، ثم ظلل بشكل غامق الدائرة التي تشير إلى رمز الإجابة في نموذج الإجابة (ورقة القارئ الضوئي) فهو النموذج المعتمد (فقط) لاحتساب علامتك، علمًا أن عدد الفقرات (٥٠)، وعدد الصفحات (٤).

١- كل ما يأتي من أغراض عملية تحليل الأغذية، ما عدا:

- أ) تسهيل عمليات بيع الأغذية وشرائها
ج) الكشف عن مدى صلاحية الغذاء للاستهلاك البشري د) معرفة الأحياء المجهرية المختلفة في الأغذية
- ٢- من الكربوهيدرات عديدة التسکر التي تدخل في صناعة الأغشية القابلة للأكل:
- أ) النشا ب) البكتين ج) السيليلوز د) الأصباغ

٣- لحماية الأسنان من التسوّس تُدعَم مياه الشرب بعنصر:

- أ) الكالسيوم ب) الكلور ج) الفلور د) اليود

٤- المدة الزمنية اللازمة للقضاء على الكائنات الحية المجهرية في عصير التفاح ذي درجة حموضة ٣,٨ وعند درجة حرارة ١٢١ °س، هي:

- أ) ٧ دقائق ب) ١٠ دقائق ج) ١٣ دقيقة د) ١٧ دقيقة

٥- من المواد الغذائية التي تستعمل الأشعة فوق البنفسجية في أثناء تبریدها للحد من نشاط الأحياء المجهرية على سطحها:

أ) الخضراوات ب) اللحوم ج) الفواكه د) الأغذية الدهنية

٦- من الآثار السلبية المترتبة على التبريد الزائد لثمار الموز:

- أ) تأخير النضج
ج) تحلل القوام

ب) ظهور طراوة في نسيج الثمرة
د) ظهور بثرات على سطح الثمرة

٧- من عيوب التجميد التي تؤدي إلى الإضرار بمحظى الخضراوات والفواكه من فيتامين ج (C):

- أ) فقد العصارة ب) التلف الإنزيمي ج) التغيرات التأكسدية د) حرق التجميد

٨- من الممارسات الخاطئة في أثناء عملية إذابة الأغذية المجمدة:

أ) استخدام الغذاء بعد إخراجه من غرفة التجميد مباشرة
ج) إذابة المواد الغذائية المجمدة في الثلاجة
ب) إذابة المواد الغذائية المجمدة في جو الغرفة
د) طهي الغذاء بعد إخراجه من غرفة التجميد مباشرة

٩- يمكن استخدام حمض اللاتيك لتغذية الدواجن والأبقار على شكل:

- أ) لاكتات الكالسيوم ب) المولاس ج) الديبس د) أكسالات الكالسيوم

١٠- يتم بسترة العبوات المستخدمة في إنتاج المخللات بالطريقة الصناعية بعد إغلاقها على درجة حرارة تبلغ:

- أ) ٨٢ °س ب) ٦٠ °س ج) ٥٠ °س د) ٧١ °س

الصفحة الثانية

- ١١- من الحلول المقترنة لمنع اهتراء (ليونة) المخللات:
أ) تعريض العبوات للأشعة فوق البنفسجية
ج) إضافة كلوريد الكالسيوم بنسبة ٥٪
- ١٢- تُعد عملية تعقيم الخل من العمليات التي تحسن صفاته، حيث يُحرّن في صهاريج نظيفة لمدة:
أ) (١٦ - ٢٠) شهراً ب) (٢ - ٥) أشهر ج) (١٣ - ١٦) شهراً د) (٦ - ١٢) شهراً
- ١٣- من خطوات صناعة التجفيف التي تزيد المساحة المعرضة للتبيخ، وتنبع ظاهرة الجفاف السطحي، هي:
أ) التقشير ب) التجهيز ج) التجزئة والتنقطيع د) السلك الخفيف
- ١٤- من خطوات حفظ الأغذية بالتعليق التي تأتي بعد عملية السلق مباشرة:
أ) إضافة محلول السكري أو الملح
ج) الفقل المزدوج
- ١٥- الفساد الذي يحدث نتيجة تفاعل مكونات الطعام مع معدن العلبة، ويُنتج عنه غاز الهيدروجين، هو الفساد:
أ) الكيميائي
ج) الناتج عن عدم كفاية التعقيم
- ١٦- الهدف من عملية تَرْك فراغ بين مستوى محلول داخل العبوة وحافتها العليا أو ما يُعرف بالفراغ الرأسي، هو:
أ) تثبيط نشاط الإنزيمات
ج) انقال الحرارة داخل أجزاء العبوة
- ١٧- مادة خاملة تُستخدم في تصنيع عبوات التعليب، لا تتفاعل مع الأغذية، وقابلة للتلوين، ويُعبَّأ عليها أنها غالية الثمن:
أ) الزجاج ب) البلاستيك ج) المواد المعدنية د) الورق
- ١٨- كل ما يأتي من أسباب انتشار صناعة العصائر بشكل واسع، ما عدا:
أ) المحافظة على مستوى أسعار المواد الخام في مواسمها ب) مصدر غذائي غني بالفيتامينات والبروتينات
ج) أهميته في علاج كثير من الحالات المرضية
- ١٩- من خطوات تصنيع العصير التي تهدف للمحافظة على صفات العصير وعدم تغييرها، هي:
أ) الخلط ب) التجفيف ج) التجفيف د) فصل المواد العالقة بالعصير
- ٢٠- كل ما يأتي من الشروط الواجب توافرها في العصير الجيد، ما عدا:
أ) امتلاكه خصائص المادة الخام المحضر منها
ج) احتوائه على مواد مائة معدلة للقوام
- ٢١- يجب أن لا تزيد نسبة سكر السكروز المستخدم في تصنيع المياه الغازية الصناعية عن:
أ) ٨٪ ب) ١٠٪ ج) ١٢٪ د) ١٦٪
- ٢٢- من مبادئ حفظ المياه الغازية لفترات طويلة:
أ) انخفاض الحموضة الناتجة
ج) إضافة بنزوات الصوديوم بنسبة ٣٪
- ٢٣- من العيوب التي تظهر في المياه الغازية نتيجة استعمال غاز ثاني أكسيد الكربون غير نقى:
أ) التغير في اللون ب) التغير في الطعم ج) ترسب بعض المواد الصلبة د) انفجار العبوات
- يتبع الصفحة الثالثة

الصفحة الثالثة

٤- كلّ ما يأتي من شروط صناعة المربى، ما عدا:

ب) نسبة المواد الصلبة الذائبة (٦٥ - ٦٨) %

د) إضافة الحمض والبكتين

أ) نسبة خلط الفاكهة والسكر (٤٥:٥٥)

ج) لا يُشترط احتفاظ الفاكهة بشكلها

٥- من عيوب المربى والتي تنشأ بسبب زيادة الحموضة وعدم ترسيب البكتين واتحاده مع السكر:

د) اسمرار المربى

ج) سيلولة المربى

ب) تسكير المربى

أ) عفن المربى

٦- من أهم الدول العربية المنتجة لحليب الأغنام:

د) الجزائر

ج) اليمن

ب) الصومال

أ) المغرب

٧- من منتجات الألبان التي حقق فيها الأردن الاكتفاء الذاتي عام ٢٠٠٨ م:

د) الحليب الجاف

ج) القشدة

ب) الجميد

أ) حليب الصناء

٨- من الحلول والمقترنات لمعالجة المعوقات والتحديات التي تواجهها صناعة الألبان الأردنية:

ب) استخدام الحليب الجاف المستورد

د) زيادة حجم الواردات من منتجات الألبان

أ) التوسيع في استيراد المحاصيل الحقلية

ج) تدريب العاملين في تصنيع الحليب ومشقاته

٩- نسبة المواد الصلبة الكلية في اللبّا تقارب:

د) ٢١ %

ج) ٢٧ %

ب) ١٣ %

أ) ٧ %

١٠- من مكونات الحليب السائل الذي يحتوي على الأحماض الأمينية الأساسية:

د) الأملاح المعدنية

ج) سكر اللاكتوز

ب) البروتينات

أ) الدهن

١١- مُنتَج من مشتقات الحليب ترتفع فيه نسبة البروتينات بصورة أكبر من غيره، هو حليب:

د) كامل مجفف

ج) مكثف

ب) مركّز

أ) فرز

١٢- يرجع اللون الأخضر المصفر للشرش المترشح من الجبن إلى وجود:

د) كازينات الكالسيوم

ج) حبيبات الدهن

ب) الكاروتين

أ) الرايبوفلافين

١٣- من الخصائص الفيزيائية للحليب التي تتأثر بمحتوى الحليب من المواد الصلبة الذائبة، وتقاس بجهاز الرفراكتوميتر:

د) درجة الزوجة

ج) درجة الغليان

ب) معامل الانكسار

أ) الوزن النوعي

د) نسبة الدهن

ج) تقدير الحموضة

ب) درجة التجمد

أ) نسبة الدهن

١٤- من الفحوصات التي تجري على الحليب في المصنع بعد استلامه بطريقة جيرير، فحص:

د) الوزن النوعي

ج) تقدير الحموضة

ب) درجة التجمد

أ) نسبة الدهن

١٥- كلّ ما يأتي من أهداف عملية بسترة الحليب، ما عدا:

ب) رفع نسبة المواد الصلبة غير الدهنية

أ) إطالة مدة حفظ الحليب

د) التقليل من التغيرات غير المرغوب فيها في الحليب

ج) القضاء على الأحياء المجهرية المُمراضة جميعها

١٦- من الشروط القياسية لتصنيع الحليب المبستر أن يكون مصنعاً من حليب:

د) مكثف

ج) طازج

ب) مسترجع

أ) مُجفف

١٧- تقدّر كمية البادئ اللازمة لتحويل (٧٥) كغم من الحليب الطازج إلى لبن رائب بـ:

د) (٤ - ٦) كغم

ج) (٣ - ٢,٥) كغم

ب) (٢,٢٥ - ١,٥) كغم

أ) (٤ - ٥) كغم

الصفحة الرابعة

٣٨- الترتيب الصحيح لخطوات صناعة الحليب المُعقم بطريقة الحرارة الفائقة بعد استلام الحليب، هو:

- أ) تعديل التركيب، والتסخين، والتعقيم، والتجنيس، والتعبئة، والتبريد
- ب) التسخين، وتعديل التركيب، والتعقيم، والتجنيس، والتعبئة، والتبريد
- ج) تعديل التركيب، والتسخين، والتجنيس، والتعقيم، والتعبئة، والتبريد
- د) تعديل التركيب، والتسخين، والتعقيم، والتجنيس، والتبريد، والتعبئة

٣٩- الحليب المُتخمر الذي له خصائص علاجية مثل علاج حالات الإمساك والاضطرابات المعوية، هو:

- ب) الحليب الحمضي الأسيوفيلي
- د) حليب الدهني

٤٠- تقدّر نسبة الحموضة المطلوبة لتحويل اللبن الرائب إلى لبنه بـ:

- د) ١,٥%
- ج) ١%
- ب) ٠,٨%
- أ) ٠,٥%

٤١- من الشروط القياسية لإنتاج اللبن المحيض:

- ب) يحتوي على دهن بنسبة (٠,٥ - ١,٥)%
- د) يحتوي المنتج على مواد الحافظة

٤٢- من خطوات تصنيع الجميد التي يضاف فيها الملح، هي:

- د) تشكيل الأقران
- ج) التخمير
- ب) الخضّ
- أ) التسخين

٤٣- إحدى منتجات الحليب الذي ترتفع فيه نسبة الدهن، وتفصل بطريقة الفرز، ويمكن تعديل تركيبها النهائي بإضافة الحليب كامل الدسم أو حليب الفرز، هي:

- د) الحليب المكثف
- ج) القشدة
- ب) السمن
- أ) الزبدة

٤٤- من عيوب تصنيع القشدة بطريقة الجاذبية الأرضية (الترقيد):

- ب) ارتفاع حموضة القشدة
- د) انخفاض نسبة الدهن في حليب الفرز

٤٥- يُعد تحضير القشدة أحد خطوات صناعة الزبدة، إذ تُتَّسِّع قشدة نسبة الدهن فيها لا تقل عن:

- د) ٤١%
- ج) ٣٥%
- ب) ٣٠%
- أ) ٢١%

٤٦- يُعزى ضعف الطعم أو انعدامه في الزبدة إلى:

- د) تحلل الدهن
- ج) أكسدة الدهن
- ب) ارتفاع درجة حرارة البسترة
- أ) استخدام قشدة حلوة

٤٧- من المواد المانعة للأكسدة التي يمكن إضافتها إلى السمن:

- د) فيتامين C
- ج) البيتاكاروتين
- ب) الأنانتو
- أ) فيتامين E

٤٨- من الشروط القياسية لإنتاج السمن:

- ب) الحموضة الكلية لا تقل عن ٤٠,٤%
- د) لا يُسمح بإضافة الألوان الصناعية

٤٩- تسمى الخثرة المتكونة عند استخدام إنزيم الرينين لصناعة الجبن بطريقة التجبن الإنزيمي:

- ب) بارا كازينات الكالسيوم
- د) بارا كازينات الكالسيوم وحمض اللاكتيك

٥٠- من الأملاح المعدنية التي تُستخدم للتغلب على ضعف الخثرة في صناعة الأجبان:

- د) الفسفور
- ج) اليود
- ب) كلوريد الكالسيوم
- أ) البوتاسيوم

»انتهت الأسئلة«